

WICHTIGE INFORMATIONEN ZUM LESEN und ZURÜCKSENDEN

Installationsanforderungen für eine Whitley M85 Mikroaerophile Arbeitsstation

Vielen Dank, dass Sie sich für eines unserer Produkte für Ihr Labor entschieden haben. Damit unsere Techniker/Verkäufer eine effiziente, problemlose Installation durchführen können, bitten wir Sie, dieses Formular durchzulesen, auszufüllen und an uns zurückzusenden: info@meintrup-dws.de.

Sollten Sie Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren, denn wir sind hier, um Ihnen zu helfen.

Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie weitere Fragen zum Installationsverfahren haben.



Zugangsanforderungen

Um einen problemlosen Zugang zum Aufstellungsort zu gewährleisten, überprüfen Sie bitte die unten aufgeführten Abmessungen im Hinblick auf die

Größe der Türöffnungen, Aufzüge, Treppen usw.

Platzanforderungen

Das Gewicht des Gerätes beträgt 150Kg. Die Arbeitsplatte muss flach, eben und groß genug sein, um die Grundfläche des Gerätes komplett aufzunehmen.

Äußere Abmessungen*

Breite	Tiefe	Höhe
mm	mm	mm
1570	760	840

* Bitte beachten Sie:

Bei der Montage auf der Arbeitsfläche ist zusätzlich zu den oben genannten Abmessungen ein weiterer Mindestabstand von 500 mm über dem Gerät und ein Mindestabstand von 200 mm auf der linken Seite des Gerätes für den Benutzer-/ Servicezugriff erforderlich.

Die M85 wird in zwei Teilen geliefert (die Luftscheule ist von der Kammer getrennt.), um die Lieferung in Ihr Labor zu erleichtern (Lifte, Flure, Türen usw.). Die Kammer ist 1040 mm breit, 760 mm tief und 840 mm hoch und die Luftscheule ist 530 mm breit, 493 mm tief und 840 mm hoch.

Gasanforderungen

Die eingehende Gaszufuhr muss sich in Nähe der rechten Seite der Hauptkammer befinden und mit einem dichten Druckminderer versehen sein.

Die Gasleitungen, die an das Gerät angeschlossen werden, liegen in der Verantwortung des Benutzers. Sollte die Gasleitung, an die das Instrument angeschlossen werden soll, vorher für entzündliche Gase benutzt worden sein, muss die Leitung vor dem Anschluss gründlich gespült werden.

Die angebrachten Druckminderer sollten die unten aufgeführten Anforderungen erfüllen und die aufgeführten Drücke streng einhalten:

Gas Typ	Anschlussdetail	Gasdruckminderer	Ausgangsdruck	Flussrate
Wasserstoff (10%) / Stickstoff (90%)	1/4" BSP männl. Anschluss für 6mm Polyurethanschlauch	Zwei-Wege	4 - 6 bar (60-90 psi)	10 Liter pro Minute (dynamic)
Stickstoff	1/4 BSP männl. Anschluss oder Anschluss für 8mm Polyurethan-Schlauch	Zwei-Wege	4 - 6 bar (60-90 psi)	Minimum 250 Liter pro Minute (dynamic)

Gas Typ	Anschlussdetail	Gasdruckminderer	Ausgangsdruck	Flussrate
Kohlenstoff Dioxid	¼ BSP männl. Anschluss oder Anschluss für 6mm Polyurethan-Schlauch	Zwei-Wege	4 - 6 bar (60-90 psi)	10 Liter pro Minute (dynamic)
Synthetische Luft	¼ BSP männl. Anschluss oder Anschluss für 6mm Polyurethan-Schlauch	Zwei- Wege	4 - 6 bar (60-90 psi)	Minimum 10 Liter pro Minute (dynamic)

Anschlussart



Push in Steckverbindung

☐

oder



Push on Aufsteckverbindung

☐

Stromanforderungen

Stromanschluss

240 Volt

Steckdose

Schutzkontakt-Stecker Typ F

☐

Andere Überlegungen

Die Arbeitsstation sollte sich in einem gut belüfteten Bereich befinden, vermeiden Sie die Nähe zu Klimaanlage und Zugluft durch Fenster und Türen.

☐

Der Hersteller empfiehlt, den H-2 Sensor halbjährlich mit entsprechenden Spezialgasen und Messgeräten kalibrieren und überprüfen zu lassen, um dessen Gehalt in der Kammer konstant zu halten.

☐

Bitte beachten Sie, dass der Gasverbrauch abhängig von der Frequentierung der Kammer und auch von den Optionen (Schleuse, Handeingänge, Einplatteneinschub – falls vorhanden etc.) ist. Zudem empfehlen wir für unsere anaeroben Arbeitsstationen den Zwei-Gas-Betrieb mit anaeroben Mischgas und zusätzlich Stickstoff. So werden Schleuse und Handeingänge mit Stickstoff versorgt/begast, so dass kostengünstiger gearbeitet werden kann.

☐

Anmerkungen

Wenn ein vorhandenes Altgerät zurückgenommen wird, muss es aus dem Labor entfernt und dekontaminiert werden. Ein entsprechend ausgefülltes Zertifikat muss unserem Techniker bei Rücknahme des Gerätes ausgehändigt werden.

Sie sollten für die Inbetriebnahme Ihrer Arbeitsstation zusätzliches Gas zur Verfügung haben.

☐
☐

Sollten bei dem vereinbarten Installationstermin die Voraussetzungen für die Installation nicht gegeben sein, so dass unsere Mitarbeiter/innen das Gerät nicht installieren können, werden wir Ihnen die zusätzlich anfallende Anfahrt und Arbeitszeit in Rechnung stellen.

Bitte senden Sie uns dieses Formular ausgefüllt und samt Unterschrift an uns zurück. Entweder per E-Mail an die info@meintrup-dws.de oder per Post Meintrup DWS Laborgeräte GmbH, Siemensstraße 20, 49770 Herzlake.

Danke, dass Sie sich für uns entschieden haben.

Firma/ Institut

Name:

Titel :

Unterschrift: